



ZORN **micro**one

STEHT SEIT JEHER FÜR
Präzision, Effizienz & Flexibilität
in der Mikrobearbeitung

NEU

MIT LEISTUNGSSTARKER
FANUC Steuerung

ZUSÄTZLICH ZUR BEWÄHRTEN
**Siemens 840D SL &
SINUMERIK One
Steuerung**

FANUC

Ab Q1 2026 bestellbar

**Jetzt Wunschkonfiguration
sichern!**

SINUMERIK ONE



ZORN Maschinenbau GmbH

Im Eschle 10
78333 Stockach

07771 87373-0
zorn@zorn-maschinenbau.com

www.zorn-maschinenbau.com

HÖCHSTE PRÄZISION

Made in Stockach

Ein Unternehmen
aus der



SPAREN &
GEWINNEN

IM MITTELPUNKT STEHT **Nachhaltigkeit** in der Produktion

Mit der ZORN microone haben wir ein innovatives und zeitgemäßes Produkt geschaffen, welches unsere Umwelt schont, nachhaltig produziert wird und gleichzeitig aber auch betriebswirtschaftlich interessant ist.

Im Vergleich zu einer herkömmlichen CNC-Maschine



72%

geringerer
Stromverbrauch



80%

kleinere
Standfläche



74%

weniger
CO₂-Emission



5-ACHS-SIMULTANBEARBEITUNG mit optimaler Kinematik

Öffnet Türen in einer Vielzahl von
verschiedensten Teilebearbeitungen –
automatisierbar mit dem ersten Bauteil.



Dimensionen & Stellfläche

- › microone (Standalone)
B 1100 x T 770 x H 2040 mm
- › Gewicht ca. 1250 kg

Elektrik & Pneumatik

- › Elektrik Spannungsversorgung 3 x 400 V / AC
- › Anschlussleistung 6,0 KVA

Verfahrwege Achsen

- › X-Achse 190 mm
- › Y-Achse 140 mm
- › Z-Achse 170 mm
(alle Linearantriebe)

Sonstiges

- › Wasserkühlung $\pm 0,1^\circ\text{C}$
- › Werkzeugspeicher ZM40 Plätze

Positioniergenauigkeit Achsen nach VDI / DGQ 3441

- › Direkte Messsysteme in
allen Achsen mit höchster
Präzision
- › Wiederholgenauigkeit
Positionierung $< 0,001\mu$

Steuerung

- › Siemens (840D sl/one)
- › Fanuc

Spindel

- › Spindel SBN10
- › n max. geregelt 50.000 min-1